



w<sup>e</sup>e<sup>s</sup>e  
*light*

---

## INDICE

<b>Note generali</b>	pag. 3
<b>Sagomario</b>	pag. 4
<b>Accessori</b>	Pag. 5
<b>Sezioni profili</b>	pag. 6
<b>Sezioni verticali</b>	pag. 7
<b>Sezioni orizzontali</b>	pag. 8
<b>Esempi configurazione</b>	pag. 9
<b>Configurazioni</b>	pag. 10
<b>Legenda esploso</b>	pag. 11

---

## NOTE GENERALI

### Lega di estrusione

I profili sono estrusi in lega EN AW 6060 con stato di fornitura T6.

### Lunghezza delle barre

La lunghezza commerciale delle barre dei profilati è di mm 7000.

### Dimensione profili

Le dimensioni dei profili sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze di estrusione. Queste variazioni potrebbero manifestarsi influenzando in modo non significativo la semplicità di inserimento degli accessori negli alloggi previsti, in particolare nel caso di profili verniciati, ciò per effetto degli spessori della vernice stessa.

### Trattamenti superficiali

I trattamenti superficiali di ossidazione anodica e di verniciatura risiedono presso terzi ed eseguiti nel rispetto delle norme richieste dai marchi Qualanod (per ossidazione) e Qualicoat (per verniciatura).

### Dati tecnici del sistema

Profondità profilo binario superiore 2 vie	52mm
Profondità profilo binario superiore 3 vie	78mm
Profondità profilo binario superiore 4 vie	104mm
Profondità profilo binario superiore 5 vie	130mm
Profondità profilo binario superiore 6 vie	156mm
Profondità profilo anta	23mm
Profondità profilo binario inferiore 2 vie	59,3mm
Profondità profilo binario inferiore 3 vie	85,3mm
Profondità profilo binario inferiore 4 vie	111,3mm
Profondità profilo binario inferiore 5 vie	137,3mm
Profondità profilo binario inferiore 6 vie	163,3mm
Vetrazione certificata	10mm (vetro monolitico temprato) 55.2 (stratificato temprato / indurito) 55.2 (stratificato)

Accessori dedicati a garanzia delle prestazioni

### Certificazioni

Sistema oggetto di prove meccanico funzionali eseguita presso Istituto Giordano (laboratorio di prova notificato ai sensi della Direttiva 89/106/CEE(CPD)).

Rapporto di Prova: resistenza alla pressione 1200Pa ad altezza 3000mm in prova P3.

### Rapporti di prova

Rapporto di Prova n° **353587/11613/CPR**

Prova eseguita come serramento -- altezza 3000mm -- vetro temprato 10mm


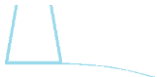



Rapporto di Prova n° **353588/11614/CPR**

Prova eseguita come serramento -- altezza 3000mm -- vetro stratificato 55.2 temprato/indurito

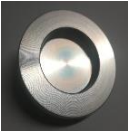
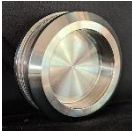
Rapporto di Prova n° **406441/16257/CPR**

Prova eseguita come serramento -- altezza 2200mm -- vetro stratificato 55.2


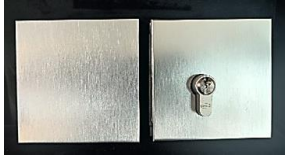



## ACCESSORI BASE

				
Carrello regolabile	Guarnizione ad infilare	Guarnizione a palloncino ad infilare	Guarnizione adesiva a palloncino	Maniglia adesiva trasparente

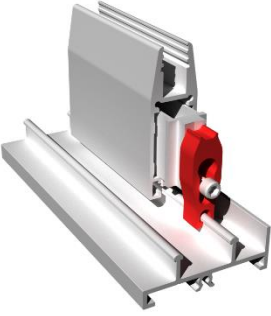
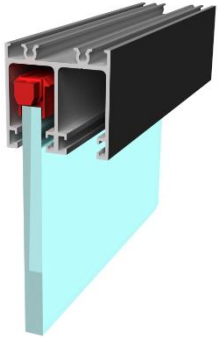

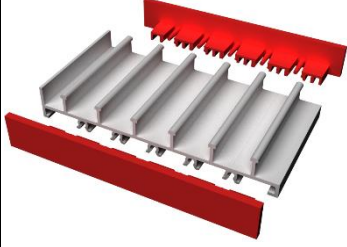
## ACCESSORI OPZIONALI PER IL TRASCINAMENTO DELLE ANTE

	
Maniglia adesiva in acciaio	Vaschetta di trascinamento

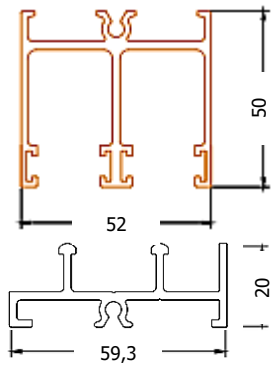
## ACCESSORI OPZIONALI PER IL BLOCCO DELLE ANTE

				
Serratura laterale	Serratura centrale con contropiastra	Paletto integrato al compensatore	Blocco a pedale laterale	Blocco a pedale centrale

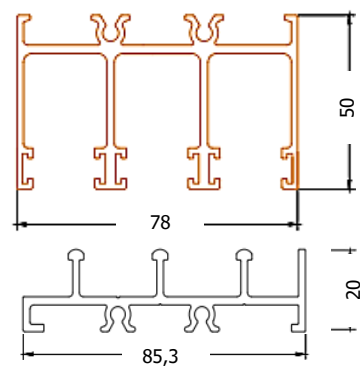
## ACCESSORI OPZIONALI

			
Antisollevamento	Anti caduta	Scivoli acqua laterali da 2 a 6 vie	Tappi laterali binario inferiore da 2 a 6 vie

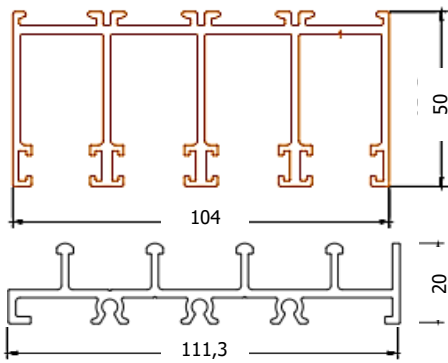
## PROFILI



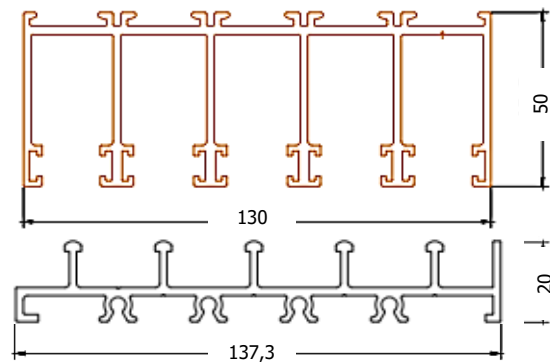
Profili binari superiore e inferiore 2 vie



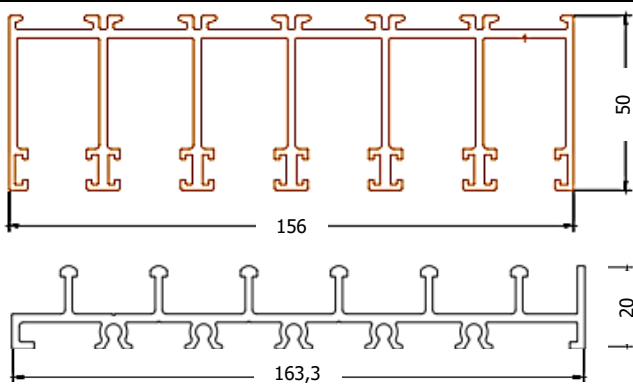
Profili binari superiore e inferiore 3 vie



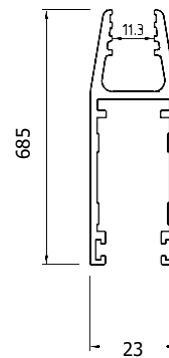
Profili binari superiore e inferiore 4 vie



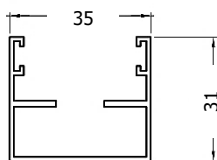
Profili binari superiore e inferiore 5 vie



Profili binari superiore e inferiore 6 vie



Profilo anta

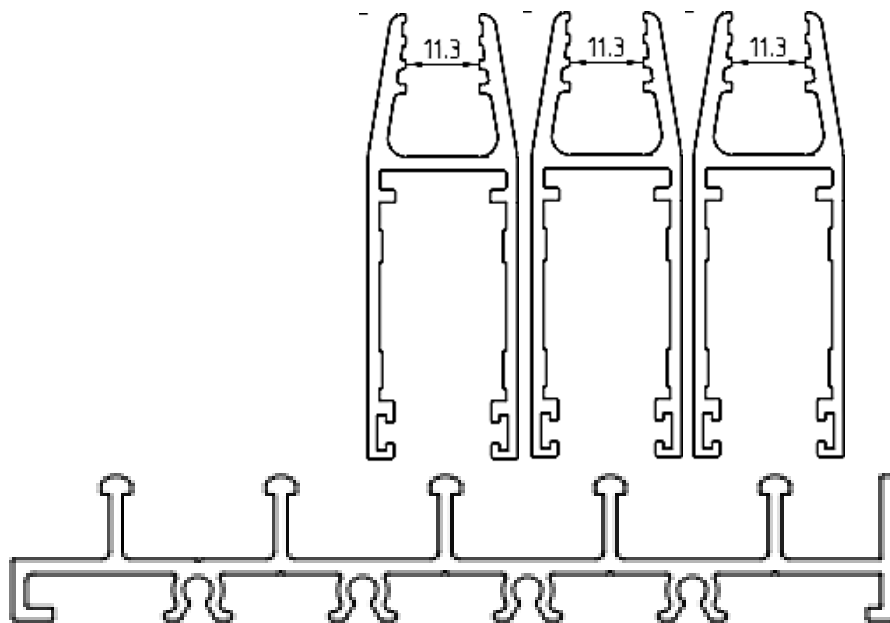
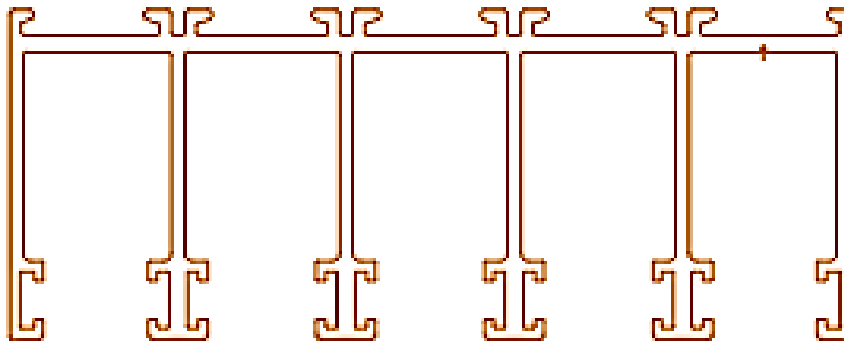


Profilo compensatore laterale

weese  
light

---

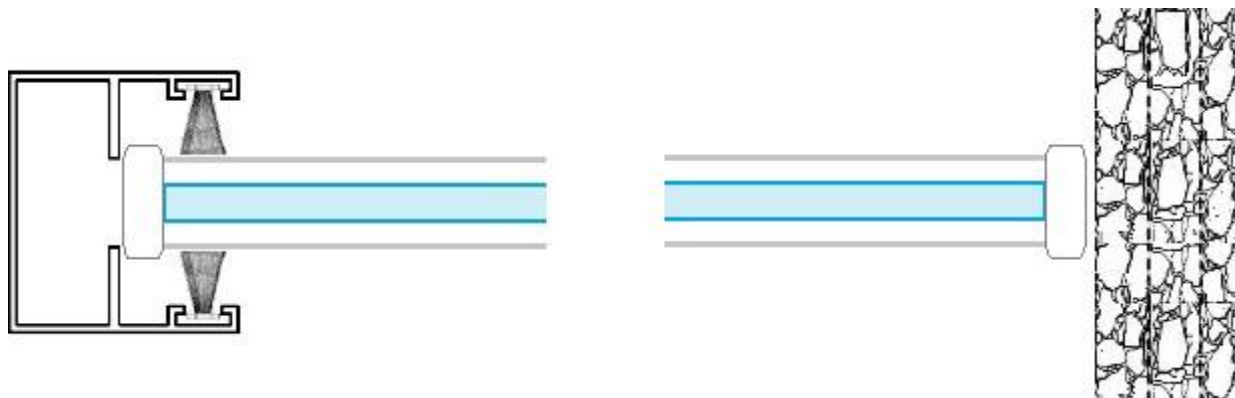
**SEZIONE VERTICALE**



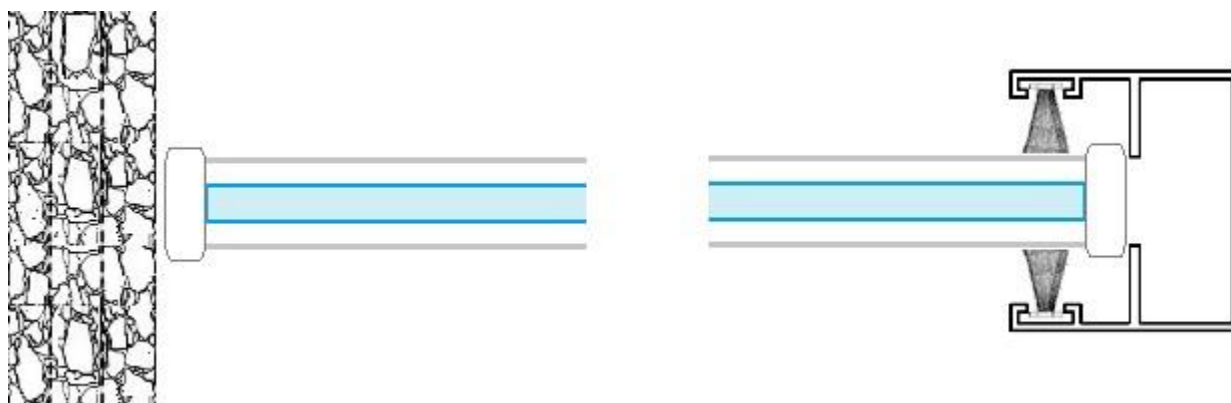
**SEZIONE ORIZZONTALE**



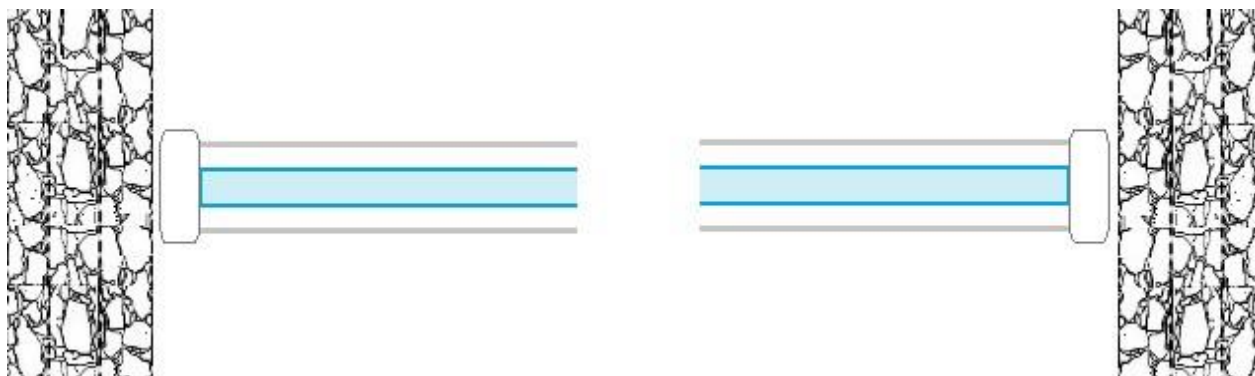
SEZIONE ORIZZONTALE / COMPENSATORE SX -- COMPENSATORE DX CON ESEMPIO SERRATURA



SEZIONE ORIZZONTALE / COMPENSATORE SX



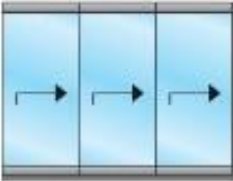
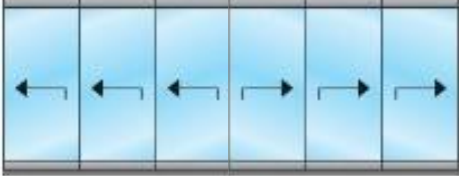
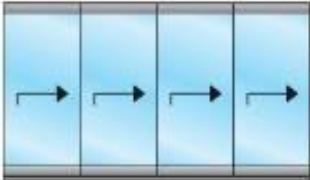
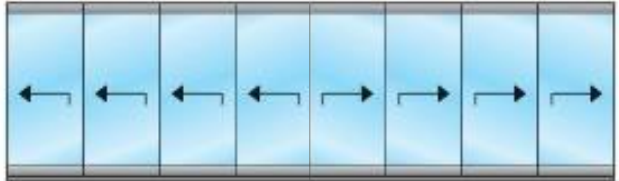
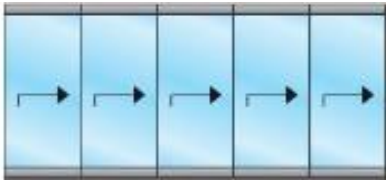

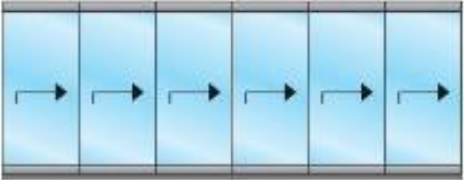
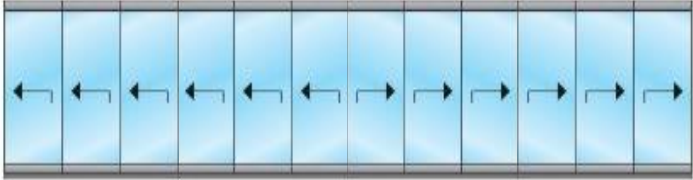


SEZIONE ORIZZONTALE / COMPENSATORE DX



SEZIONE ORIZZONTALE / SENZA COMPENSATORE

## ESEMPI DI CONFIGURAZIONE SISTEMA LIGHT

	
Configurazione binario 2 vie 2 ante	Configurazione binario 2 vie 4 ante
	
Configurazione binario 3 vie 3 ante	Configurazione binario 3 vie 6 ante
	
Configurazione binario 4 vie 4 ante	Configurazione binario 4 vie 8 ante
	
Configurazione binario 5 vie 5 ante	Configurazione binario 5 vie 10 ante
	
Configurazione binario 6 vie 6 ante	Configurazione binario 6 vie 12 ante

Gli esempi delle configurazioni sono esemplificativi non limitativi.

**1 MANIGLIETTA WEESE**

Maniglia base trasparente adesiva ad applicare (int. o int./est.).  
In alternativa è possibile scegliere la Vaschetta Adesiva in Acciaio. Optional

**2 VASCHETTA DI TRASCINAMENTO INOX**

Vaschetta di trascinamento inox, diametro esterno 60mm. Optional.

**3 SERRATURA**

Serratura per chiusure laterali, da utilizzare in abbinamento al compensatore laterale. Optional.

**3-4 SERRATURA E CONTROPIASTRA**

Serratura e contro piastra per chiusure centrali. Optional.

**5 TAPPI LATERALI**

I profili anta sono guarniti con tappi laterali in metallo con finitura in tinta (colorazioni standard RAL 9010; RAL 1013; RAL 8017 opaco; grigio; nero).

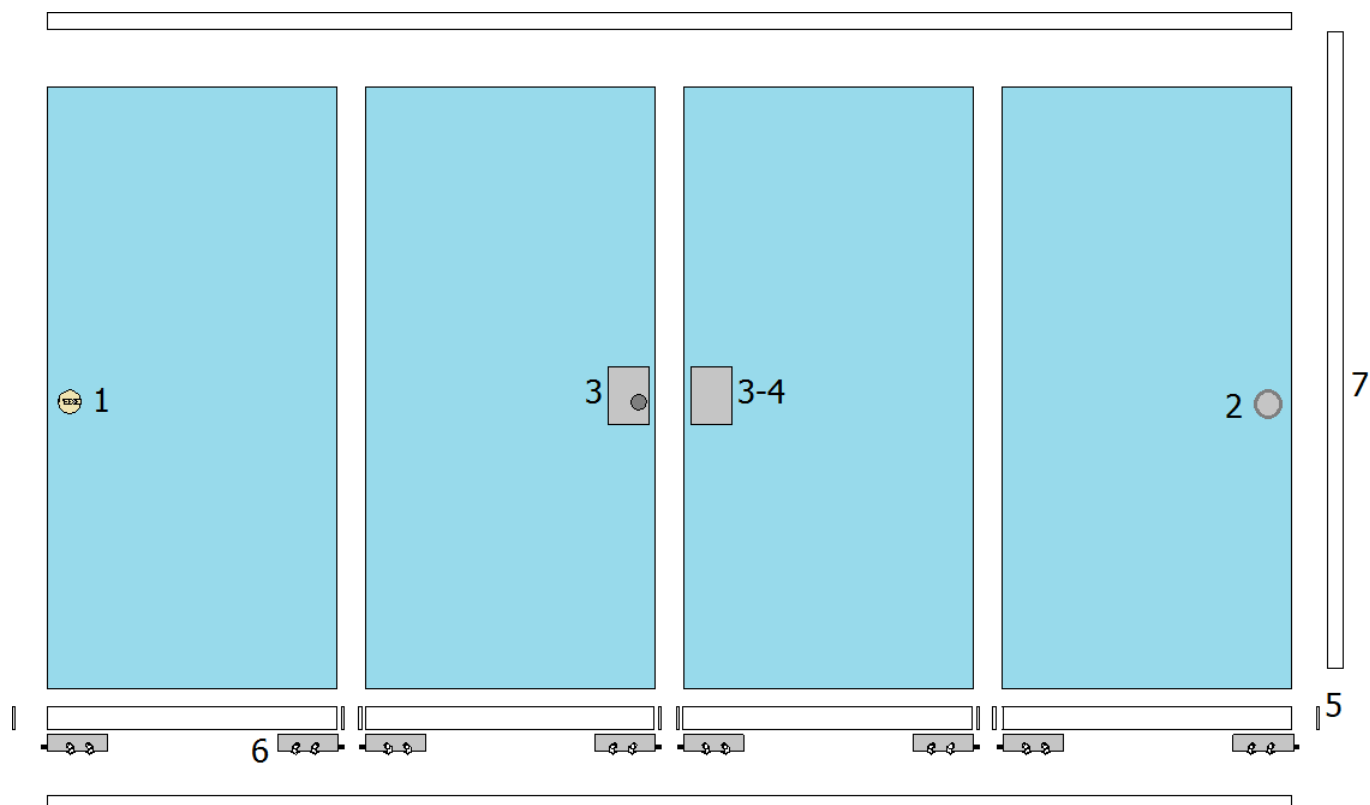
**6 CARRELLI SCORRIMENTO ANTE**

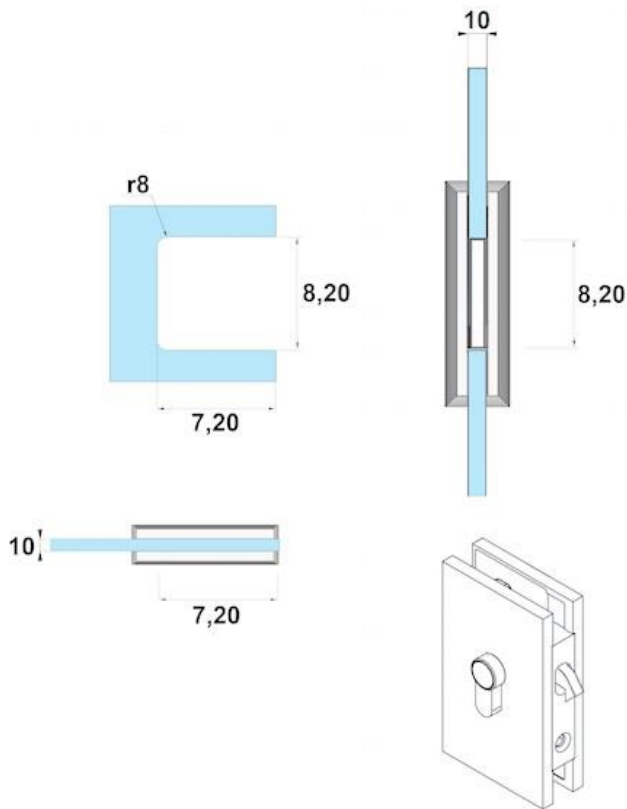
Lo scorrimento delle ante è affidato a carrelli doppi (una coppia di carrelli doppi per anta) regolabili fino a 9mm e per applicazioni da esterno con portata anta di circa 160Kg

**7 COMPENSATORE LATERALE**

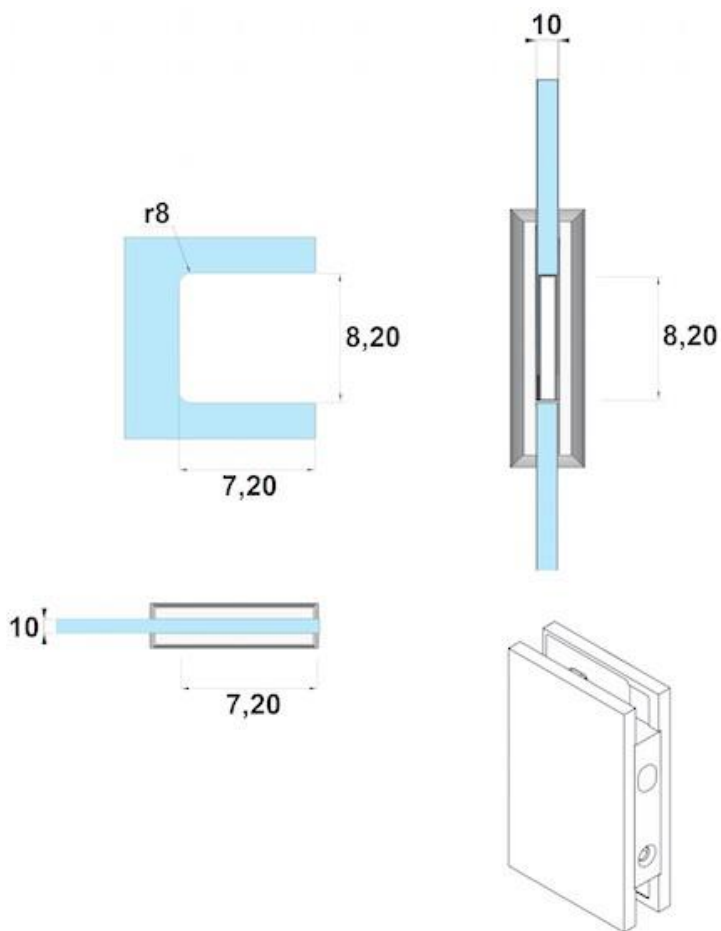
Profilo compensatore laterale. Installabile senza alcun tipo di chiusura, con Serratura, con Paletto o Apri/Chiudi. Optional

**Il sistema WEESE Light, nell'equipaggiamento standard, è allestito con vetro Float chiaro temperato spessore di 10mm in alternativa può essere richiesto con vetro 55.2 stratificato temperato indurito o 55.2 stratificato.**





**LAVORAZIONE TAGLIO VETRO**  
**SERRATURA, NS STANDARD, ATTACCO**  
**VETRO WEESE LIGHT**



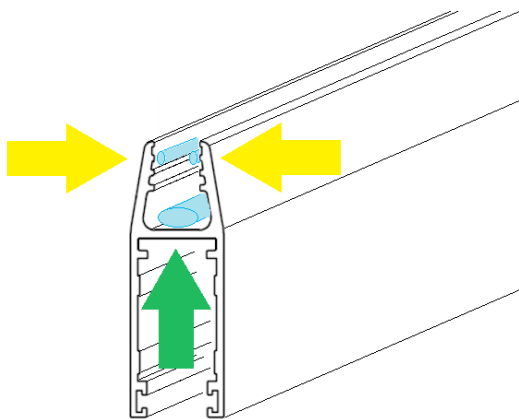
**LAVORAZIONE TAGLIO VETRO**  
**CONTROPIASTRA, NS STANDARD, ATTACCO**  
**VETRO WEESE LIGHT**

## • MOVIMENTAZIONE ANTE

Il vetro è un materiale duro ma può comunque rigarsi, in modo particolare il processo di tempra conferisce al vetro maggior resistenza alla flessione ma una maggiore tendenza a riportare graffi superficiali, una elevata resistenza alla pressione sui lati esposti ma non in modo uguale sui bordi. Il vetro si deve maneggiare evitando di far strisciare un pannello sull'altro, i bordi del vetro non devono entrare in contatto con l'intelaiatura o con altre superfici dure durante la fase di movimentazione, carico, scarico ed installazione e vanno sempre riposti in costa.

## • INCOLLAGGIO VETRI

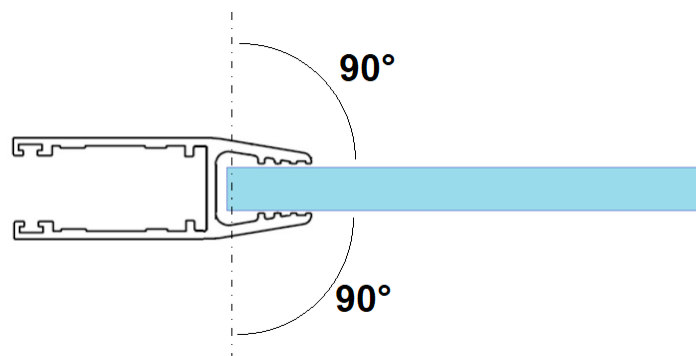
- 1) Posare il vetro su un banco lasciando sporgere i lati corti della lastra;; rimuovere residui oleosi da tempra, di colla, targhette, ecc. ecc pulendo le superfici della lastra con detergenti specifici per la pulizia del vetro.
- 2) Alloggiare al profilo anta uno dei tappi laterali di chiusura avvitando e serrando le viti di fissaggio in dotazione;;
- 3) Pulire con una pistola ad aria il vano di alloggiamento vetro nell' anta;;
- 4) Estrudere il sigillante tenendo il profilo in verticale come in figura ed applicare il componente secondo il seguente schema:



● cordone di sigillante di diametro circa 5-6mm

● cordone di sigillante di diametro circa 2-3mm

- 5) Posato il componente nella cava del profilo anta infilarlo sul bordo del vetro fino ad arrivare in battuta sul fondo del profilo e montare il secondo tappo di chiusura anta avvitando e serrando le viti di fissaggio;;
- 6) La coppia di tappi laterali contribuirà all'allineamento del vetro con il profilo



- 7) Sollevare le ante impugnandole dal vetro da i lati corti e riporle in orizzontale;; la prima su spessori per distanziarle dal pavimento e le successive impilandole e distanziandole con spessori da almeno 40mm.
- 8) Durante la fase di reticolazione accertarsi dell'esatto allineamento/angolazione -- anta/vetro
- 9) I tempi di reticolazione del componente sono indicati dal fornitore;; sono solitamente più o meno brevi in funzione delle condizioni climatiche. Si consiglia, specialmente nelle stagioni invernali o in condizioni meteo con tasso di umidità elevato di considerare tempi di attesa non inferiori a 48h.

## **RAPPORTO DI PROVA N. 353587/11613/CPR**

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407)  
ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09/03/2011

**Luogo e data di emissione:** Pomezia (RM) - Italia, 23/07/2018

**Committente:** AB CLASS S.r.l. – via Giusto Fontanini, 57/59 - 00173 Roma (RM) - Italia

**Data della richiesta della prova:** 19/03/2018

**Numero e data della commessa:** 76111, 20/03/2018

**Data del ricevimento del campione:** 27/03/2018

**Data dell'esecuzione della prova:** 16/07/2018

**Oggetto della prova:** permeabilità all'aria secondo la norma UNI EN 1026:2016, tenuta all'acqua secondo la norma UNI EN 1027:2016, resistenza al carico del vento secondo la norma UNI EN 12211:2016 e relative classificazioni secondo le norme UNI EN 12207:2000/EC 1-2007, UNI EN 12207:2017, UNI EN 12208:2000/EC 1-2007 e UNI EN 12210:2016 e resistenza all'urto secondo la norma UNI EN 13049:2004 su serramento con riferimento alla norma armonizzata UNI EN 14351-1:2016

**Luogo della prova:** Istituto Giordano S.p.A. – sede di Pomezia – Via Honduras, snc - 00071 Pomezia (RM) - Italia

**Provenienza del campione:** campionato e fornito dal Committente

**Identificazione del campione in accettazione:** n. 2018/0700

### **Denominazione del campione\***

Il campione sottoposto a prova è denominato "WEESE LIGHT VETRO TEMPRATO 10 mm".

(\*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. FM  
Revis. 0

Il presente rapporto di prova è composto da n. 23 fogli.

Foglio  
n. 1 di 23

## **RAPPORTO DI PROVA N. 353588/11614/CPR**

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407)  
ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09/03/2011

**Luogo e data di emissione:** Pomezia (RM) - Italia, 23/07/2018

**Committente:** AB CLASS S.r.l. – via Giusto Fontanini, 57/59 - 00173 Roma (RM) - Italia

**Data della richiesta della prova:** 19/03/2018

**Numero e data della commessa:** 76113, 20/03/2018

**Data del ricevimento del campione:** 19/07/2018

**Data dell'esecuzione della prova:** 20/07/2018

**Oggetto della prova:** resistenza al carico del vento secondo la norma UNI EN 12211:2016 e relativa classificazione secondo la norma UNI EN 12210:2016 e resistenza all'urto secondo la norma UNI EN 13049:2004 su serramento con riferimento alla norma armonizzata UNI EN 14351-1:2016

**Luogo della prova:** Istituto Giordano S.p.A. – sede di Pomezia – Via Honduras, snc - 00071 Pomezia (RM) - Italia

**Provenienza del campione:** campionato e fornito dal Committente

**Identificazione del campione in accettazione:** n. 2018/1743

### **Denominazione del campione\*.**

Il campione sottoposto a prova è denominato "WEESE LIGHT VETRO TEMPRATO /STRATIFICATO 10 mm".

(\*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. FM  
Revis. 0

Il presente rapporto di prova è composto da n. 14 fogli.

Foglio  
n. 1 di 14



WEESE è un brand AB Class  
AB Class srls -- Via Giusto Fontanin, 57 / 59 -- 00173 Roma  
[www.weese.it](http://www.weese.it) – [info@weese.it](mailto:info@weese.it)

---